KOMPETANSEBEVIS
FOR VIDEREGÅENDE OPPLÆRING

Navn: **Rune Rødsjø** Fødselsnummer: **040293 49164**

har gjennomført opplæring som omfatter i utdanningsprogram for

TPTIP1----	Teknikk og industriell produksjon	Teknikk og industriell prod.	bestått
TPPIN2----	Industriteknologi	Teknikk og industriell prod.	bestått

Omfang	Kode	Fag	Standpunkt-karakter	Eksamens-karakter	Eks-form	År	Merknader
	Fellesfag						
140	ENG1003	Engelsk	4 fire	-------		V11	
112	KRO1002	Kroppsøving	5 fem	-------		V11	
84	MAT1001	Matematikk 1P-Y	4 fire	-------		V10	
56	NAT1001	Naturfag	5 fem	-------		V10	
112	NOR1206	Norsk, skriftlig	3 tre	3 tre		V11	
--	NOR1207	Norsk, muntlig	4 fire	-------		V11	
84	SAF1001	Samfunnsfag	4 fire	-------		V11	
	Felles programfag						
197	PIN2001	Produksjon	5 fem	-------		V11	
140	PIN2002	Reparasjon og vedlikehold	5 fem	-------		V11	
140	PIN2003	Dokumentasjon og kvalitet	5 fem	-------		V11	
--	PIN2004	Tverrfaglig eksamen	-------	4 fire	P	V11	
197	TIP1001	Produksjon	4 fire	-------		V10	
140	TIP1002	Tekniske tjenester	4 fire	-------		V10	
140	TIP1003	Dokumentasjon og kvalitet	5 fem	-------		V10	
	Prosjekt til fordypning						
168	PFO4106	Prosjekt til fordypning	5 fem	-------		V10	Jf. vedlegg
253	PFO4209	Prosjekt til fordypning	5 fem	-------		V11	Jf. vedlegg

Sum omfang: 1963 Orden: God Atferd: God
Fravær 1.år: 0 dager 0 timer 2.år: 0 dager 0 timer

Sted og dato: **Steinkjer, 24.06.11**
Skole: **Steinkjer videregående skole**

Rektor: Asbjørn Dahlum

Bjørn Tore Stene

K97456069020110354
Ved kopiering må begge sidene tas med.
Formularet er godkjent av Utdanningsdirektoratet.

KOMPETANSEBEVIS
FOR VIDEREGÅENDE OPPLÆRING

VEDLEGG TIL KOMPETANSEBEVIS

Navn: **Rune Rødsjø** Fødselsnummer: **040293 49164**

Vedlegg: Nr 1
Vitnemålsnummer: K97456069020110354

PFO4106 PROSJEKT TIL FORDYPNING
Kompetansemålene er hentet fra læreplan i:
Vg3/opplæring i bedrift: Landbruksmekanikerfaget/Bilmekanikerfaget Lette/Bilskadefaget/Sveisefaget/Industrimekanikerfaget

Disse nasjonale kompetansemålene er lagt til grunn:
Kvalitet og dokumentasjon
Feilsøking og diagnose
Service og vedlikehold

Kompetansemål i lokal læreplan:
BILMEKANIKERFAGET, LETTE
-utføre og tolke slitasjemålinger i motor ved bruk av mekaniske/pneumatiske måleverktøy
forklare og vurdere virkemåten på blokkeringsfrie og hydrauliske bremsesystemer
LANDBRUKSMEKANIKERFAGET
utføre reparasjon og vedlikehold på to- og firetakts forbrenningsmotorer, transmisjoner og drivverk
hydrauliske og pneumatiske systemer, elektriske og elektroniske systemer
BILSKADE-, LAKK- OG KAROSSERIMAKERFAGENE
utføre enkel demontering og montering av komponenter
bearbeide en skadd overflate og påføre ulike typer sparkel og fyllmaterialer
PRODUKSJON OG INDUSTRIELL TEKNIKK
sveise etter tegninger, sveiseprosedyrer, spesifikasjoner og instrukser
velge og bruke maskiner og utstyr til å skjære, kutte og sage i tråd med arbeidsoppdrag
FELLES FOR ALLE FAG
utføre arbeid i tråd med gjeldende regelverk for helse, miljø og sikkerhet

Sted og dato: **Steinkjer, 24.06.11**
Skole: **Steinkjer videregående skole**

Rektor: Asbjørn Dahlum

Bjørn Tore Stene

Ved kopiering må begge sidene tas med.

Formularet er godkjent av Utdanningsdirektoratet.

KOMPETANSEBEVIS
FOR VIDEREGÅENDE OPPLÆRING

VEDLEGG TIL KOMPETANSEBEVIS

Navn: **Rune Rødsjø** Fødselsnummer: **040293 49164**

Vedlegg: Nr 2
Vitnemålsnummer: K97456069020110354

PFO4209 PROSJEKT TIL FORDYPNING
Kompetansemålene er hentet fra læreplan i:
Vg3/opplæring i bedrift: Sveisefaget med 253 timer i faget
Av dette 75 timer i bedrift

Disse nasjonale kompetansemålene er lagt til grunn:
Planlegging og forberedelser
Sveiseteknikk
Egenkontroll og Dokumentasjon

Kompetansemål i lokal læreplan:
Sertifisering i Varme Arbeider

Planlegging og forberedelser:
- Planlegging og forberedelser før sveising
- Sveiserekkefølge og valg av materialer, verktøy og utstyr

Sveiseteknikk
- Valg av sveisemetoder og sveising etter arbeidstegninger og prosedyrer
- Feilsøking og vedlikehold
- Behandle sveisetilsett
- Gjøre rede for fordeler og ulemper ved valg av sveisemetode

Egenkontroll og Dokumentasjon
- Kontroll av ferdig sveis - visuellt
- Dokumentasjon av utført arbeid
- Ferdigstille og rengjøre produkter for videre behandling
- Ulike metoder for overflatebehandling

Sted og dato: **Steinkjer, 24.06.11**
Skole: **Steinkjer videregående skole**

Rektor: **Asbjørn Dahlum**

Bjørn Tore Stene

Ved kopiering må begge sidene tas med.

Formularet er godkjent av Utdanningsdirektoratet.

KOMPETANSEBEVIS
FOR VIDEREGÅENDE OPPLÆRING

VEDLEGG TIL KOMPETANSEBEVIS

Navn: **Rune Rødsjø** Fødselsnummer: **040293 49164**

Vedlegg: Nr 3
Vitnemålsnummer: K97456069020110354

PFO4209 PROSJEKT TIL FORDYPNING
Kompetansemålene er hentet fra læreplan i:
Vg3/opplæring i bedrift: Industrimekanikkerfaget med 127 timer i faget
Av dette 75 timer i bedrift

Disse nasjonale kompetansemålene er lagt til grunn:
* Tilvirkning og Montering
* Vedlikehold og Reparasjon
* Dokumentasjon og Kvalitet

Kompetansemål i lokal læreplan:
Sertifisering i Varme Arbeider

Tilvirkning og Montering
- Arbeide i tråd med HMS-krav som myndigheter og bedrifter vektlegger.
- Planlegge arbeidsoppdrag og demontere, reparere, montere og funksjonsteste komponenter.
- Velge marrialer for bearbeiding ut fra arbeidstegninger og spesifikasjoner.
- Kunne velge og bruke maskiner og utstyr i henhold til arbeidsoppdrag.

Vedlikehold og Reparasjon
- Utføre arbeid i henhold til gjeldende regelverk og produsentens tekniske dokumentasjon.
- Planlegge arbeidsoppdrag og utføre vedlikehold, feilsøke, reparere og funksjonsteste.
- Redgjøre for alternative løsninger.
- Velge og bruke digitale og analoge måleverktøy i forhold til arbeidsbeskrivelsens krav til nøyaktighet.

Dokumentasjon og Kvalitet
-Bruke bedriftens digitale verktøy til å hente frem relevante prosedyrer og standarder.
- Bruke tekniske dokumenter og spesifikasjoner i arbeidet.

Sted og dato: **Steinkjer, 24.06.11**
Skole: **Steinkjer videregående skole**

Rektor: _____
Asbjørn Dahlum

_____
Bjørn Tore Stene

Ved kopiering må begge sidene tas med.

Formularet er godkjent av Utdanningsdirektoratet.